



Eaux de rinçage provenant du prétraitement de peinture

cleaning
systems
for liquids

Technique de surface/peinture Case Study

Solution moderne de traitement des eaux usées pour une installation de peinture au Kazakhstan

Un fabricant d'installations de peinture et de sablage axé sur le marché d'Europe de l'Est était confronté au défi de traiter l'eau de rinçage alcaline de manière efficace et écologique lors de la construction d'une nouvelle usine de peinture au Kazakhstan. Au lieu de la technologie CP initialement prévue, MKR a recommandé une solution plus moderne, plus compacte et plus durable. Le fabricant et son client final au Kazakhstan ont été convaincus et le traitement sur place a été mis en œuvre avec succès.

Situation initiale

Dans le cadre d'un projet de construction neuve au Kazakhstan, une nouvelle installation de peinture devait être mise en place. Le client final prévoyait d'utiliser une installation CP classique pour le traitement des eaux usées. Après une consultation approfondie, MKR a rejeté cette technologie obsolète et a recommandé à la place une solution à évaporateur plus efficace et nécessitant moins d'entretien. Le client a accepté la proposition et a également convaincu son client final au Kazakhstan de la supériorité technique et écologique du nouveau concept.

Le projet en bref

Projet:

Traitement des eaux de process issues du prétraitement de peinture

Technique des installations:

- Réservoir collecteur
- Filtre à bande et à manches
- Évaporateur ET 100
- Conteneur IBC (concentré)

Client:

Fabricant d'installations de peinture et de sablage en Europe

Prestataire:

MKR Metzger GmbH
Rappenfeldstraße 4
86653 Monheim

Suivi:

Jörg Beck
Jörg.beck@mkr-metzger.de

Exigences

- Traitement des eaux de rinçage alcalines issues du prétraitement de peinture
- Rejet sécurisé de l'eau purifiée dans les égouts
- Technologie compacte, fiable et nécessitant peu d'entretien
- Adaptable aux normes internationales (par exemple pour le Kazakhstan)
- Minimisation des coûts d'élimination des résidus

Solution proposée par MKR

Les eaux de rinçage issues du prétraitement de l'acier sont d'abord collectées dans un réservoir de collecte sur site. De là, elles sont acheminées vers l'évaporateur compact ET 100 via une unité de filtration en amont composée d'un filtre à bande et d'un filtre à manches. Le distillat purifié est directement rejeté dans les égouts. Le concentré produit est collecté dans un conteneur et éliminé de manière appropriée par une entreprise de collecte certifiée. Cette solution offre une grande sécurité de fonctionnement tout en nécessitant un entretien minimal.

Résultats

- Rejet sécurisé de l'eau traitée dans les égouts
- Réduction significative des coûts d'élimination et de l'impact environnemental
- Installation compacte, économique en énergie et nécessitant peu d'entretien
- Solution d'avenir remplaçant la technologie CP obsoète
- Convaincre le client final grâce à des conseils techniques et une expertise moderne en matière de solutions

